

DRILLTEQ V-200

Zo klein kan groot zijn.

De flexibele allrounder voor karkasverwerking op 5 m².







DRILLTEQ V-200 – zo klein kan groot zijn.

Snelle bewerking – bespaart tijd

Weinig benodigde ruimte – bespaart ruimte

Eenvoudige bediening – bespaart zenuwen

Topper qua prijs-kwaliteitsverhouding – bespaart geld

Onze CNC-bewerkingscentra bieden nu al de techniek van de toekomst. En dat heeft een goede reden: traditie. Dat is voor ons tegelijkertijd een stimulans en een verplichting. Klanten over de hele wereld associëren daarmee de hoogste eisen. Wij voldoen daaraan.

YOUR SOLUTION

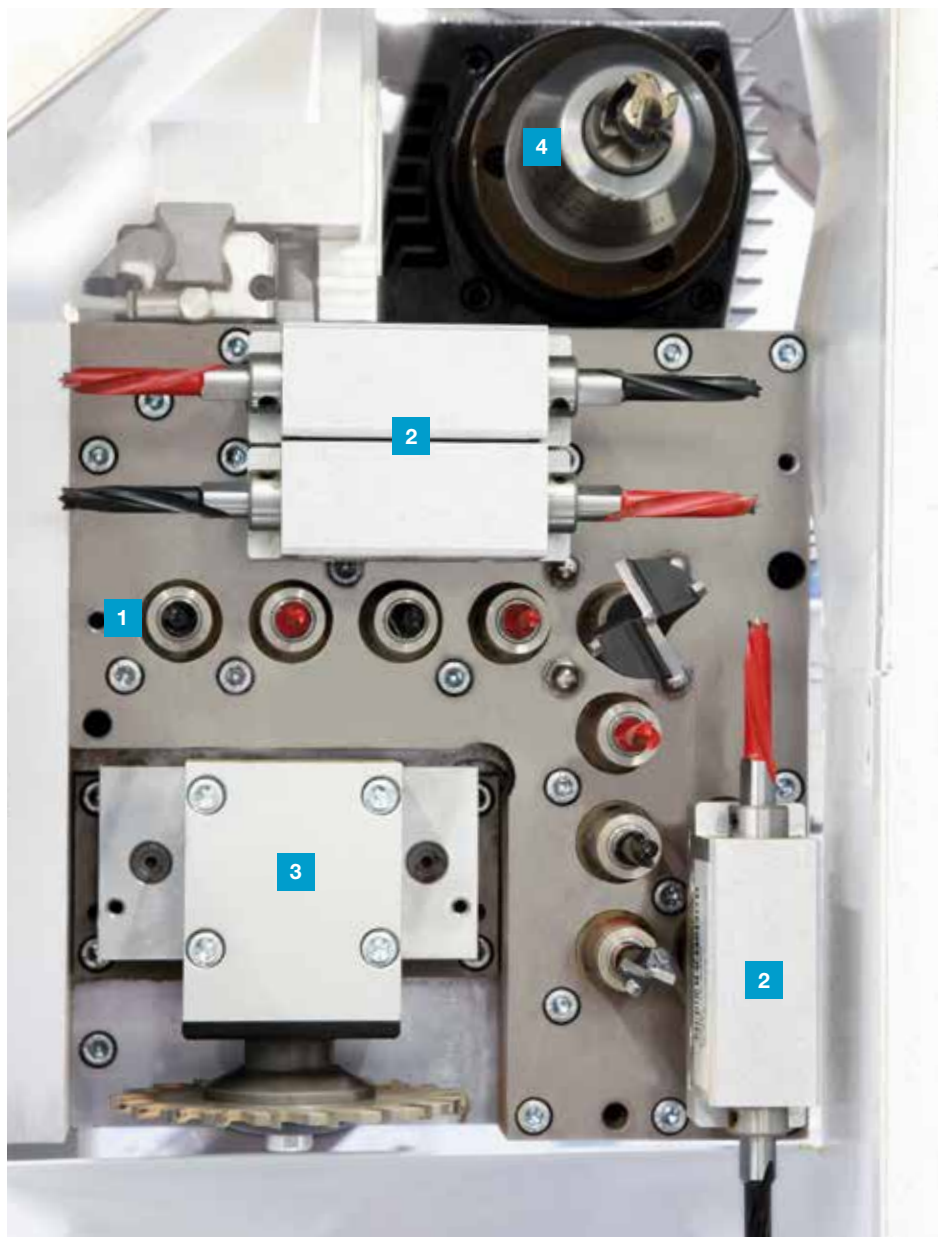
[MEER INFORMATIE VINDT U OP HOMAG.COM](https://www.homag.com)



INHOUD

- 04 Configuraties
- 06 All-inclusive – Hardware
- 08 Optie – Plausibiliteitscontrole
- 09 Optie – Lengteafhankelijke bewerking in X-richting
- 10 Opties | Toepassingsvoorbeelden | Alles in één oogopslag
- 12 Optie – Robotverbinding
- 14 All-inclusive – Software
- 15 Optie – Software
- 16 Apps en digitale assistenten
- 18 Life Cycle Services
- 19 Technische gegevens

Pakket 1



1 Verticaal boren

- 8 high-speed boerspindels, incl. boorsnelwisselsysteem

3 Groeven

- Groefzaag in X-richting, Ø 100 mm

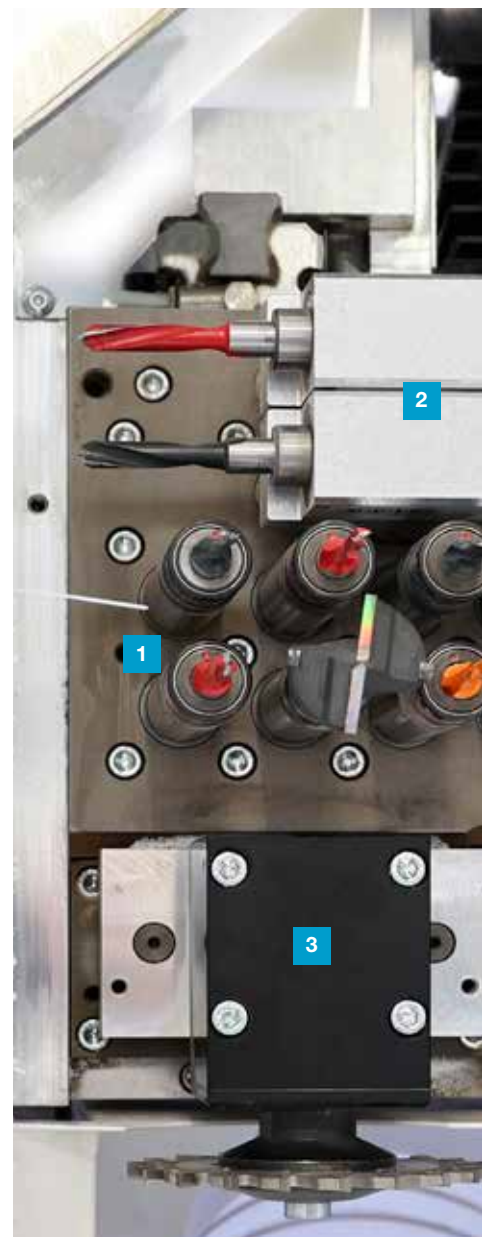
2 Horizontaal boren

- 4 high-speed boerspindels in X-richting
- 2 high-speed boerspindels in Y-richting

4 Frezen

- Freesmotor met hydrosnelspanstelsysteem, 5 kW ETP 25

Pakket 2



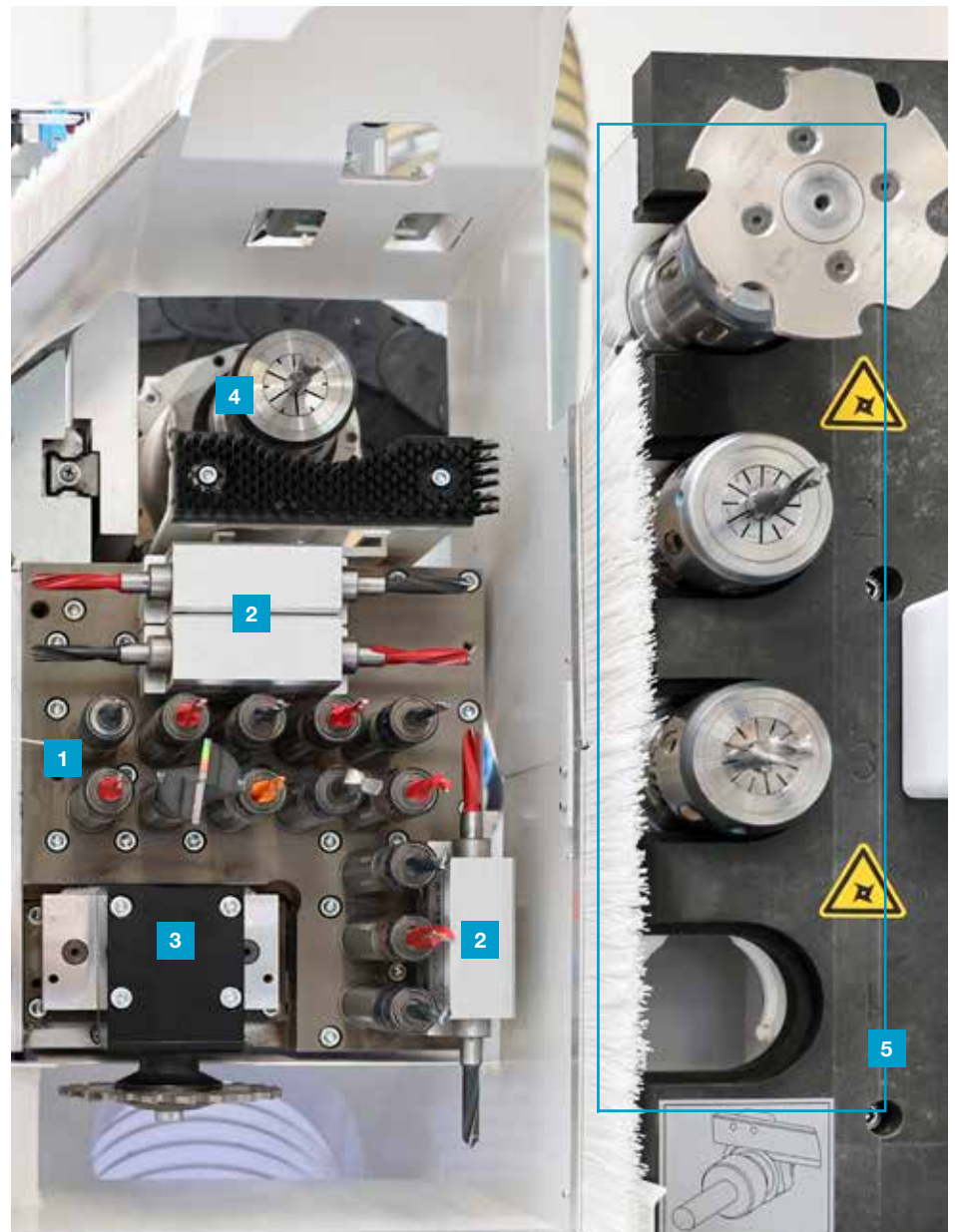
1 Verticaal boren

- 13 high-speed boerspindels, incl. boorsnelwisselsysteem

3 Groeven

- Groefzaag in X-richting, Ø 100 mm

Pakket 3



2 Horizontaal boren

- 4 high-speed boerspindels in X-richting
- 2 high-speed boerspindels in Y-richting

4 Frezen

- Freesmotor met hydrosnelspanstelsysteem, 5 kW ETP 25

1 Verticaal boren

- 13 high-speed boerspindels, incl. boersnelwisselsysteem

3 Groeven

- Groefzaag in X-richting, Ø 100 mm

5 Gereedschapswisselaar

- Automatisch gereedschapswisselmagazijn met 4 plaatsen

2 Horizontaal boren

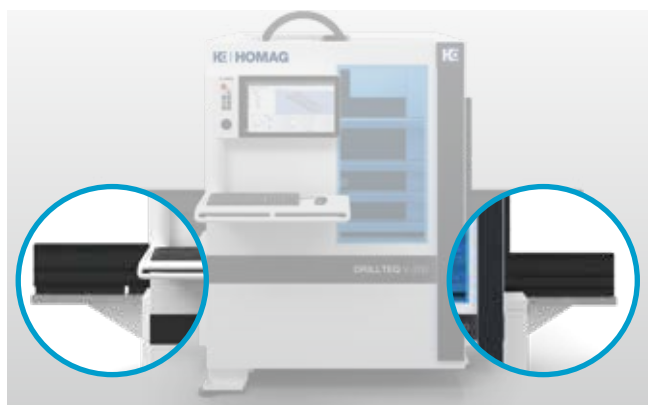
- 4 high-speed boerspindels in X-richting
- 2 high-speed boerspindels in Y-richting

4 Frezen

- Gereedschapswisselcil 10 kW HSK 63

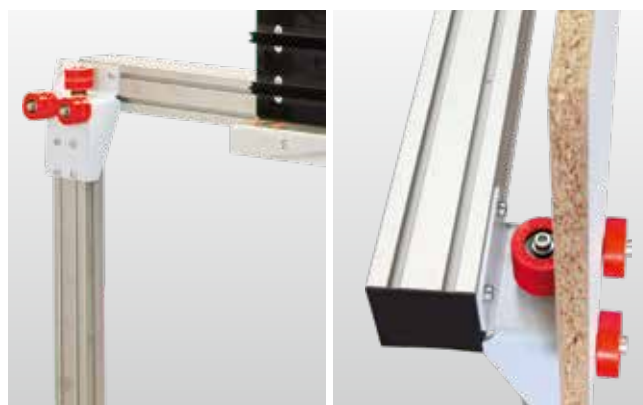
All-inclusive – Hardware

VANAF HET BEGIN TOP UITGERUST: elementaire technologieën die permanent de hoogste bewerkingskwaliteit garanderen, zijn al standaard inbegrepen.



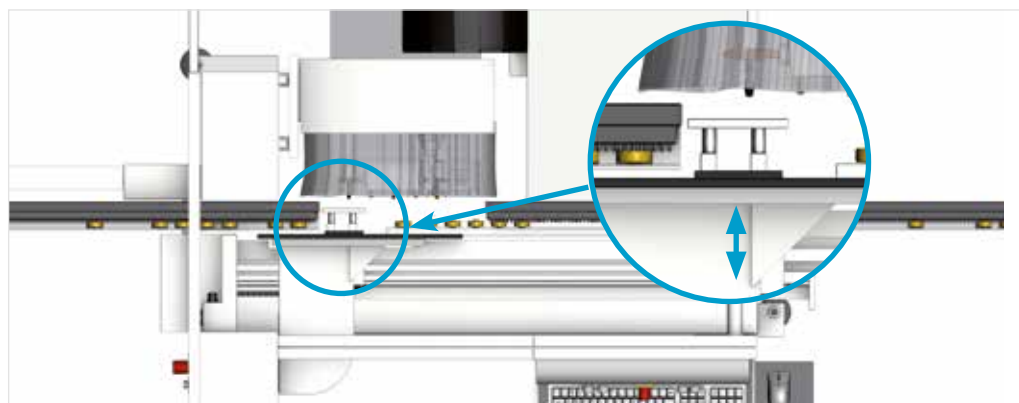
Werkstukvul- en werkstukverwijdergedeelte

- Mechanische ondersteuning door middel van een rolbaan in het vul- en verwijdergedeelte van de machine



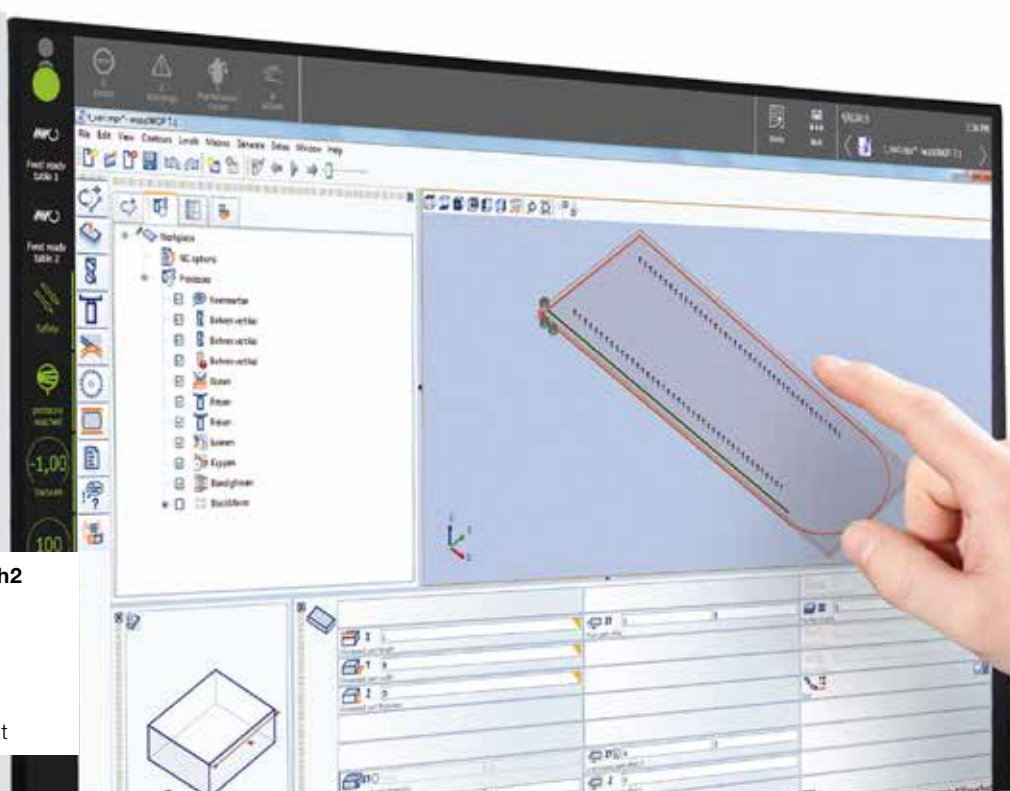
Uitbreiding van de werk lengte

- Uitbreiding van de werk lengte van 2500 naar 3050 mm incl. rolbaan



Automatische instelling van de werkstukdikte

- Automatische aanpassing van de tegenhouder aan de materiaaldikte overeenkomstig de door de operator ingestelde gegevens in woodWOP



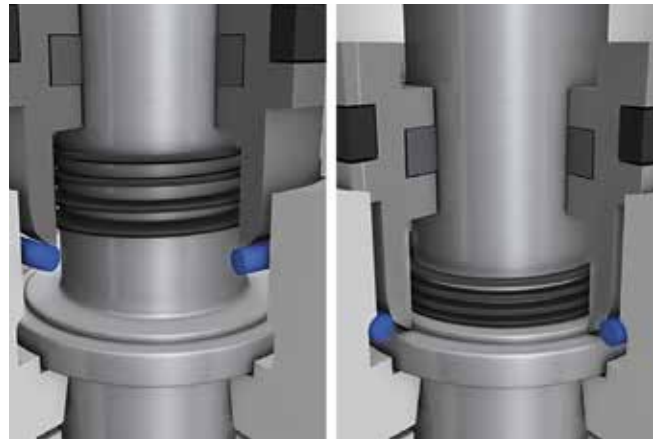
powerControl met powerTouch2

- Full HD multitouch-scherm in breedbeeldformaat 16:9
- USB-interface aan de voorkant
- Ethernet-aansluiting 10/100 Mbit



Boorsnelwisselsysteem

- Dit gepatenteerde systeem zorgt voor eenvoudige handling bij het vullen of vervangen van boren. Bespaar eenvoudig tijd!



Automatische spilklemming

- Gepatenteerd systeem voor een altijd exacte boordiepte bij verschillende materialen
- Permanente waarborging van de kwaliteit bij het boren



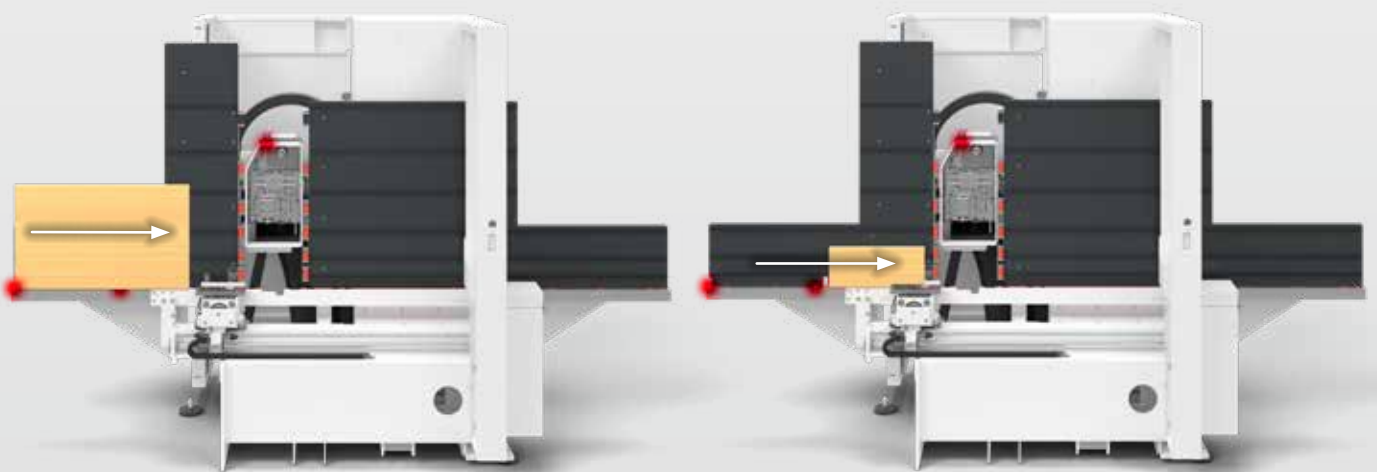
Werkstukspantang

- Eenvoudig instellen van de spantang (handmatig) op werkstukdikte (slag van de spantang 10 mm). Bij werkstukdikteverschillen tot 10 mm is het handmatig instellen van de spantang niet nodig.

Optie – Plausibiliteitscontrole

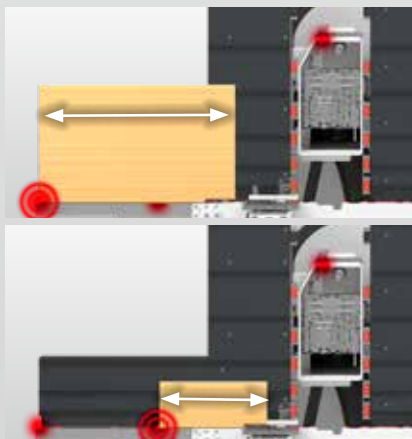
MAAK GEBRUIK VAN DE EXTRA BEVEILIGING VAN UW PROCESSEN

Controle van het concreet geplaatste werkstuk door sensortechniek in X- en Y-richting. Vergelijking met de waarden in de database. Als de gedefinieerde tolerantiewaarde wordt overschreden, stopt het actuele proces. Tegelijkertijd ontvangt de operator een melding over het corrigeren van het werkstuk. Zo blijft u aan de veilige kant.



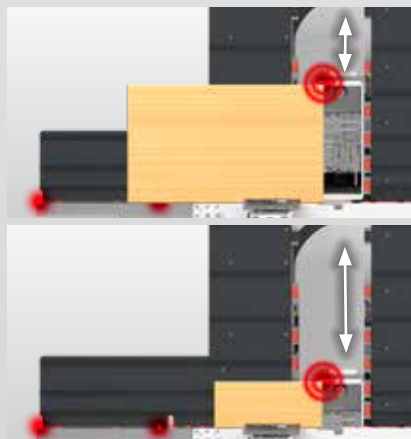
Stap 1:

- Plaatsen van het werkstuk



Stap 2:

- Controle van het werkstuk door sensortechniek in X-richting. Afhankelijk van de werkstukgrootte wordt de kortste weg naar de volgende sensor gekozen.



Stap 3:

- Controle van het werkstuk door sensortechniek in Y-richting



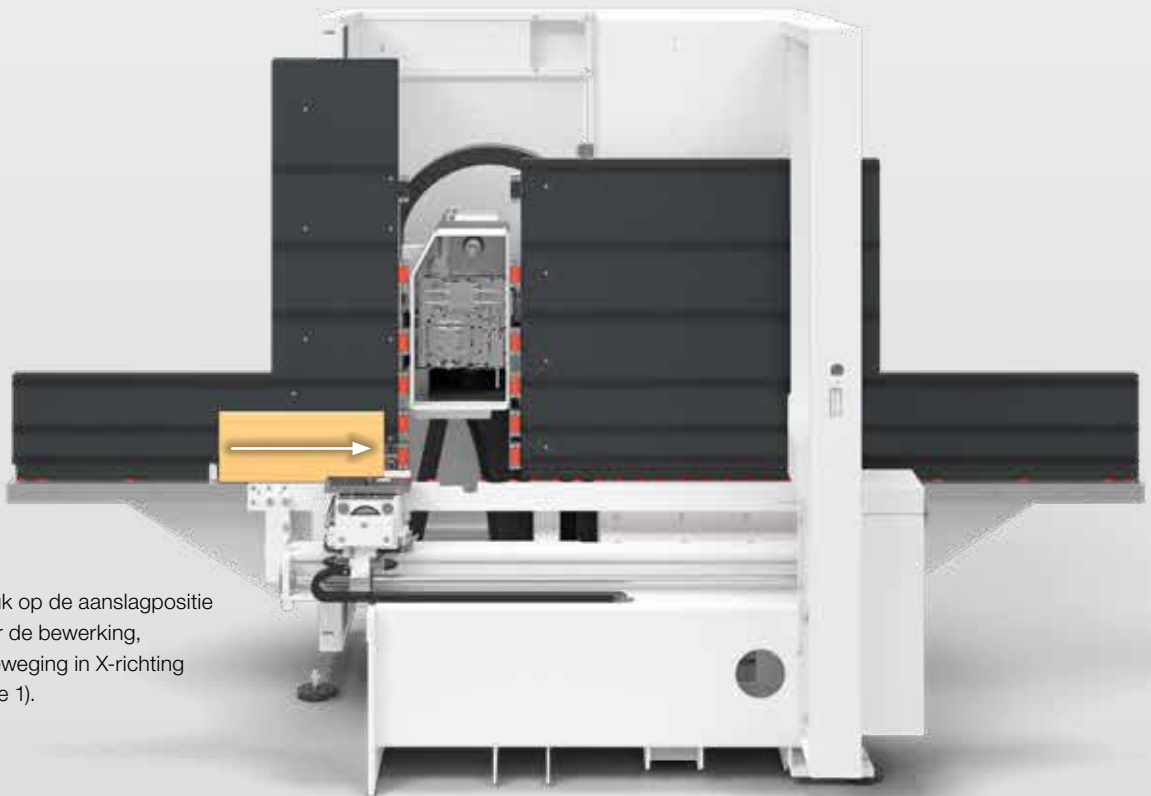
Stap 4:

- Vergelijking van de vastgestelde waarden met de programmeergegevens:
- Tolerantie van de waarden < 5 mm – programma wordt voortgezet.
- Tolerantie van de waarden > 5 mm – programma wordt gestopt, melding aan de operator om de correcties uit te voeren.

Optie – Lengteafhankelijke bewerking in X-richting

AUTOMATISCHE AANPASSING VAN MAATAFHANKELIJKE BORINGEN

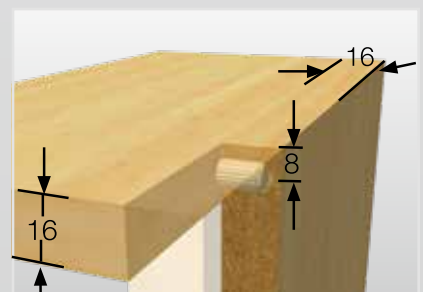
Het werkstuk wordt na de vrijgave van de bewerking exact in de lengte gemeten door middel van een meetbeweging in X-richting. Maatafhankelijke boringen worden dan automatisch gecorrigeerd met eventueel vastgestelde toleranties. U bespaart tijd en verbetert de kwaliteit.



- Nadat het werkstuk op de aanslagpositie is vrijgegeven voor de bewerking, wordt een meetbeweging in X-richting uitgevoerd (waarde 1).



- Bepaling van de exacte werkstuklengte (waarde 2).



- Maatafhankelijke boringen worden automatisch gecorrigeerd met eventueel vastgestelde toleranties.

Opties



Optie Afzuigkap

- Verbetering van het afzuigvermogen in het gebied van het freesaggregaat bij grotere verspaningsdiameters



Optie Clamex-frezen

- Horizontale bewerking met Clamex-schijffrees
- Verticale bewerking met Clamex-schachtfrees

Alles in één oogopslag...

	Werklengte		Freesspil		Booraandrijving				2. Groefzaag	Gereedschapswisselaar	Deuvelen
	2.500 mm	3.050 mm	ETP 5 kW	HSK 10 kW	V8 H6 N	V13 H6 N	V15 H10 N	2*V10 H8 N			
DRILLTEQ V-200	✓	○	✓	-	✓	-	-	-	-	-	-
DRILLTEQ V-200	✓	○	○	○	-	✓	-	-	-	4-voudig	-
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	✓	-	○	4-voudig	○
DRILLTEQ V-500	-	✓	-	✓	-	-	-	✓	-	4-voudig	○

Toepassingsvoorbeelden



- Doorlopende achterwandgroef
- Vlakke boorbewerkingen voor excenter-verbingsbeslag
- Klassieke deugelboringen aan de kopse kant
- Op de afbeelding is de Minifix-connector van de firma Häfele te zien



- Doorlopende achterwandgroef
- Freesbewerking aan de kopse kant met T-groeffrees
- Op de afbeelding is de losbare Clamex P-connector van de firma Lamello te zien

Uitrustingen

Plausibiliteitscontrole	Werkstuklengteafhankelijke bewerking in X	Snelspanstelsel	Terugvoer	Automatische dikte-instelling	Spantang	Geschikt voor tapio	cabinetCreator	Robotverbinding	Celbesturing	Vorbereidingstijd
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	-	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	⇒ 0

Standaard: Optie:

Optie – Robotverbinding

DRILLTEQ V-200 met robot. Veilige, precieze en automatische handling van werkstukken voor een efficiëntere productie.



Uw voordelen op een rij

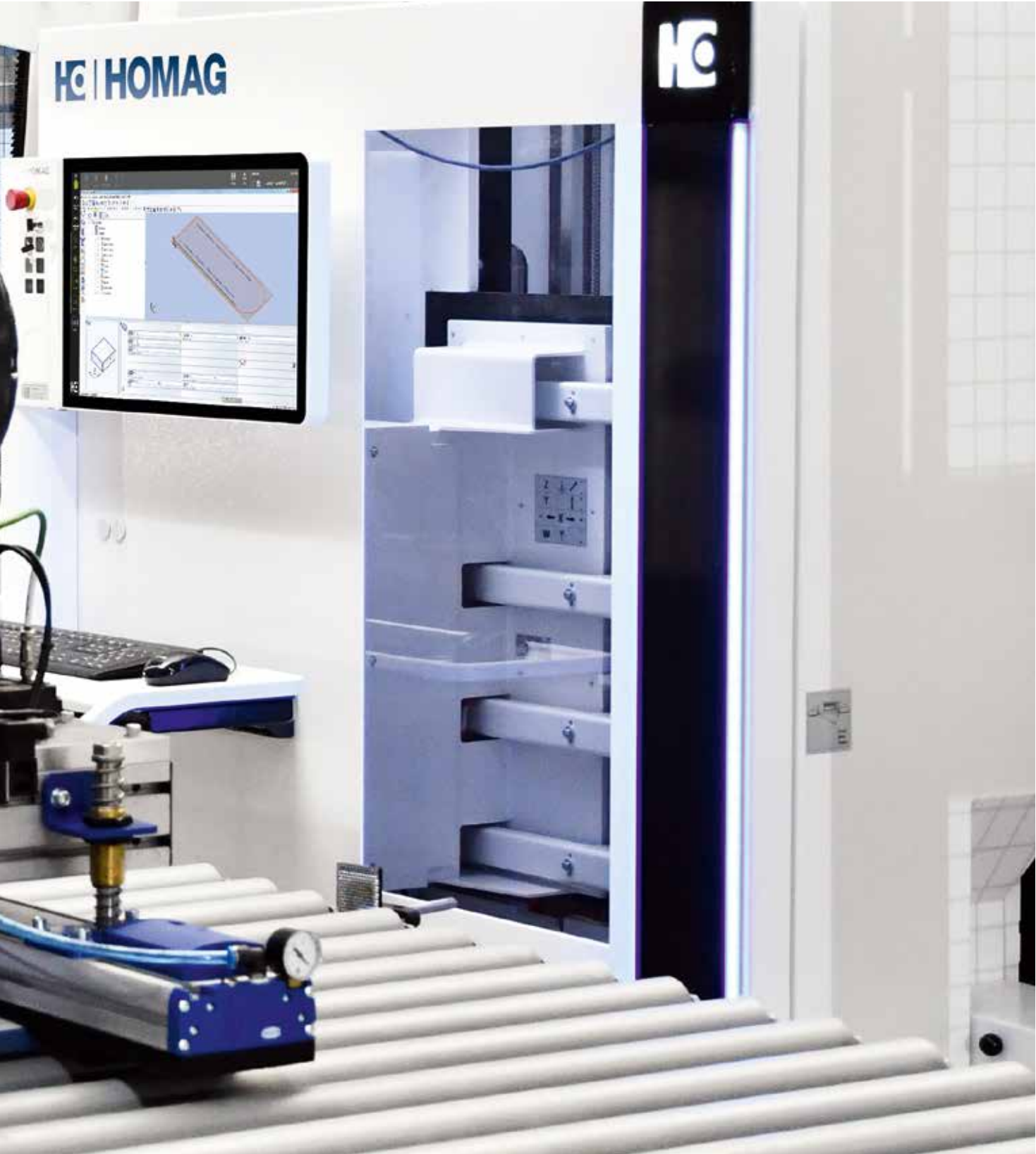


**Meer tijd voor
waardetoevoegende activiteiten
door maximale technische
beschikbaarheid.**



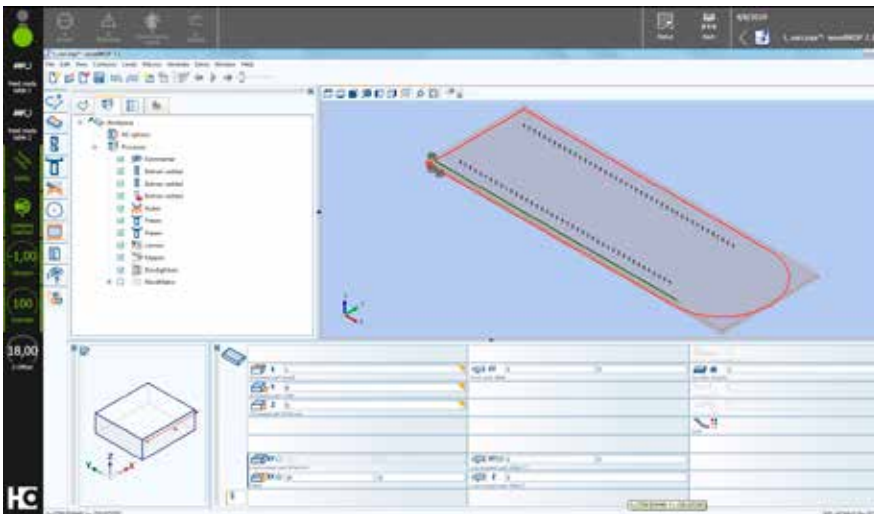
**Ideale oplossing voor
toekomstgerichte bedrijven:**

- autarkische bewerking
- compact opstelvlak



All-inclusive – Software

MET DIT SOFTWAREPAKKET BENT U "READY TO RACE". Met de ruim 30.000 keer geïnstalleerde software woodWOP krijgt u een van de meest gebruikte CNC-programmeersystemen ter wereld.



Maak ook gebruik van onze aanwezigheid op internet!

's Werelds grootste forum over het thema woodWOP: forum.homag.com

woodWOP | licentie machine

- Snelle en intuïtieve bediening door eenvoudige, directe navigatie
- Willekeurig gebruik van variabelen voor de flexibele programmering van varianten
- Snel aanmaken van eigen subprogramma's
- Meer programmeerveiligheid door grafische 3D-weergave van werkstuk en bewerkingen



Plaatstoewijzing

- Eenvoudige bediening van de machinefuncties via softkeys
- Grafische weergave
- Automatisch spiegelen van werkstukken



woodWOP DXF Basic

- Interface voor CAD-gegevensimport
- Basis voor het genereren van woodWOP-programma's

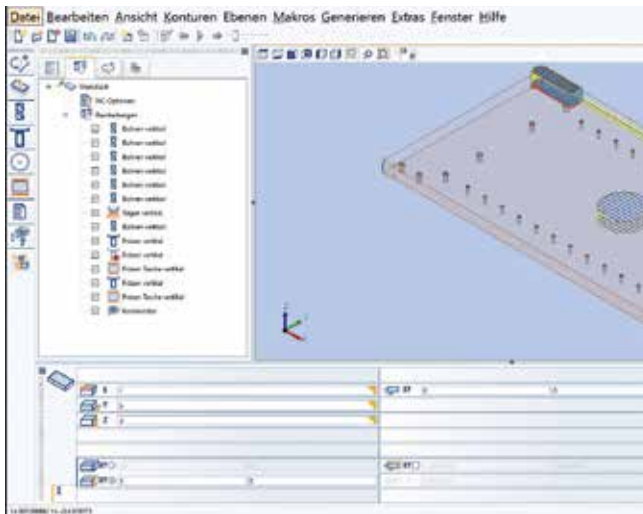


Machinegegevensregistratie MMR Basic

- Registreren van aantal stuks en werkelijke gebruikstijden op de machine
- Geïntegreerde onderhoudsinstructies voor de optimale op tijd en hoeveelheden gebaseerde planning en uitvoering van onderhoud

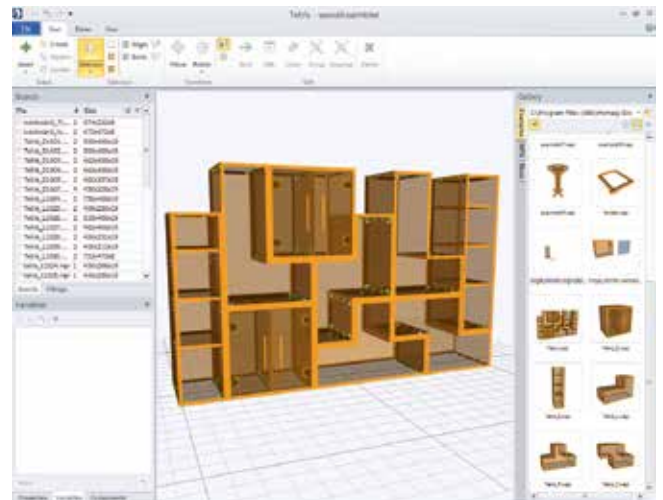
Optie – Software

MET EXTRA SOFTWAREBOUWSTENEN kunt u uw processen verder optimaliseren.



woodWOP | licentie office

- Licenties voor één gebruiker of netwerklicenties beschikbaar
- Incl. DXF-import CAD-plugin voor het maken van eigen CAD-tekeningen op de machine en op de WV-werkplek



woodAssembler

- Voor de 3D-visualisatie van woodWOP-programma's (MPR)
- Maakt het mogelijk om afzonderlijke werkstukken samen te bouwen tot afgewerkte objecten



3D CNC-simulator

- Simuleert de bewerkingsprocessen van de in het NC-programma vastgelegde volgorde
- Maakt tijdberekeningen mogelijk

SOFTWARE-UITBREIDINGEN

1. woodWOP Office
2. 3D CNC-simulator
3. woodAssembler



Beschikbaar als pakket

Apps en digitale assistenten.

Snelle en eenvoudige ondersteuning in de machineomgeving.

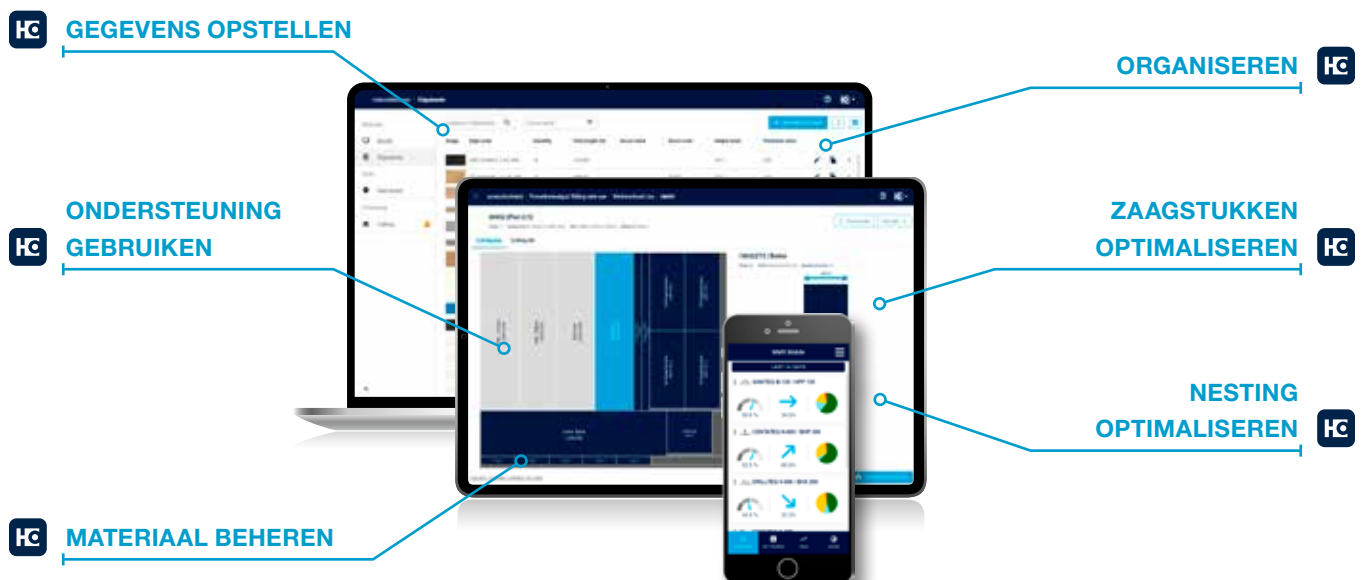
Sommigen maken hun zaagschema's nog met pen en papier. Maar tegelijkertijd kijken zij op hun smartphone hoe het weer eruit ziet – in plaats van naar buiten te kijken. Wij vroegen ons af: waarom zouden we niet het beste van beide combineren? Met onze apps en digitalen oplossingen maken wij uw werkdag eenvoudiger: machines, materiaal, gereedschappen, zaagschema's, onderdelen – u hebt alles in uw broekzak of op uw bureau.

FRAGMENTEN UIT UW FEEDBACK

- Zijn er eenvoudige oplossingen die tijdens uw werkdag verschillende obstakels (bijv. de organisatie van materialen of het sorteren van onderdelen) kunnen wegnemen?
- Hoe kun je langzaam wennen aan het gebruik van digitale hulpmiddelen in de werkplaats?
- Welke tools kun je eenvoudig en probleemloos uitproberen zonder gelijk grote bedragen te investeren?

ONS ANTWOORD OP DEZE VRAGEN IS: KRACHTIGE EN SLIMME OPLOSSINGEN

- ✓ **Altijd een lage investering**
- ✓ **Altijd actueel (geen updates noodzakelijk)**
- ✓ **Altijd eenvoudig te bedienen (geen complexe software)**
- ✓ **Altijd nuttig**





DE VOORDELEN IN ÉÉN OOGOPSLAG:

- **Geen investerings-, update-, of onderhoudskosten**
Lage instapprijs, geen financiële rompslomp
- **Licenties zijn niet gekoppeld aan een gebruiker**
De toepassing kan door alle medewerkers worden gebruikt, zonder dat er meerkosten ontstaan
- **Onafhankelijk van hardware en besturingssysteem**
Kan op elke plek en wanneer u maar wilt worden gebruikt
- **Open systeem – Imports uit bijna alle systemen mogelijk (ERP, branchesoftware, CAD/CAM, Excel, CSV)**
Geen vaste binding aan bepaalde softwaresystemen
- **Eenvoudige, slimme bediening**
Minimale scholing nodig
- **Efficiënter produceren**
Opdrachten sneller, veiliger en in een nog hogere kwaliteit leveren



Meer informatie op
digital.homag.com

VALYOU

Our Mission, Your Performance.

Snel geholpen:

94 % oplossingspercentage van onze hotline

Experts bij u in de buurt:

1350 servicemedewerkers wereldwijd

Wij presteren:

>1.000 reserveonderdeelzendingen per dag wereldwijd

Hierin zijn we uniek:

>150.000 machines in 28 talen elektronisch gedocumenteerd in eParts

LIFE CYCLE SERVICES

Meer vermogen, efficiëntere processen, snellere ondersteuning, gegarandeerde beschikbaarheid en slimmer worden.

Onze VAL YOU komt van VALUE ADDED, Engels woord voor 'meerwaarde'. Daaruit leiden we ons doel af: voor u persoonlijk meer waarde creëren, door het maximale uit uw proces te halen. En dag elke dag.

Technische gegevens



* In de in- en uitvoerrichting moet een passende veiligheidsafstand worden aangehouden! (Aanwijzing documentatie)

TECHNISCHE GEGEVENS			
Werkstukafmetingen max.	L x B x D	mm	2.500 x 850 x 60 / optioneel 3.050
Werkstukafmetingen min.	L x B x D	mm	200 x 70 x 12
Vectorsnelheid		m/min	(X - Y) 50 - (Z) 15
Perslucht		bar	7
Persluchtaansluiting		inch	R 1/2
Afzuigaansluiting		mm	Ø 160
Afzuigvermogen		m ³ /h	min. 2170
Elektr. aansluitwaarde		kW	11,5
Totaalgewicht van de machine		kg	ca. 1.580



HOMAG Group AG

info@homag.com
www.homag.com

YOUR SOLUTION